

Sygn.akt Ns Rej S 980
Rp 470/92

POSTANOWIENIE

Dnia 3 marca 1993 r.

Sąd Rejonowy dla Wrocławia-Fabryczna Wydział IV Gospodarczy
w składzie następującym:
Przewodniczący ASR I. Dukiel

po rozpoznaniu w dniu 3 marca 1993 r. we Wrocławiu
sprawy z wniosku
Spółdzielni Mieszkaniowej "Słoneczna" we Wrocławiu
o wpisanie do rejestru spółdzielni

postanawia:

wpisać do rejestru Ns Rej S 980 dział A następujące dane:

rubryka 1-1

rubryka 2- Spółdzielnia Mieszkaniowa, "Słoneczna" z siedzibą we Wrocławiu

rubryka 3-celem spółdzielni jest zaspokojenie potrzeb mieszkaniowych członków i ich rodzin, oraz innych potrzeb gospodarczych i kulturalnych wynikających z zamieszkania w spółdzielczym osiedlu lub budynku.

Dla zaspokojenia potrzeb mieszkaniowych Spółdzielnia może:

1/przydzielać członkom lokale mieszkalne w budynkach stanowiących jej własność na zasadach:

a/lokatorskiego prawa do lokalu o treści określonej

w art.218 prawa spółdzielczego

b/własnościowego prawa do lokalu o treści określonej

w art.223 prawa spółdzielczego

2/przydzielać członkom lub wynajmować innym osobom lokale użytkowe na zasadach określonych w art. 238 §1 prawa Spółdzielczego

rubryka 4- Udział wynosi 100.000 zł

członek Spółdzielni ubiegający się o lokal mieszkalny

jest obowiązany zadelarować co najmniej jeden udział, a

członek ubiegający się o lokal użytkowy lub garaż co najmniej 10 udziałów

Zasady wnoszenia wkładów mieszkaniowych i budowlanych określają §§11-13 statutu

verte-.

rubryka 5- Stanisław Pelc - prezes spółdzielni - przewodniczący zarządu
Jerzy Czarny - członek zarządu
Regina Machowska - członek zarządu

Oświadczenie woli w zakresie praw i obowiązków majątkowych
Spółdzielni składają dwaj członkowie zarządu lub
jeden członek zarządu i osoba przez zarząd do tego
upoważniona /pełnomocnik zarządu/



Za zgodność z oryginałem:
Kierownik Sekretariatu

[Handwritten signature]